

Castrol Ilocut 480A

Castrol Ilocut 480A là dầu cắt gọt kim loại không pha nước, có chứa phụ gia cực áp clo và chất béo, thích hợp sử dụng cho mọi loại máy tiện rê-von-ve, máy tiện thường, máy tiện nhiều dao, máy tiện bán tự động và các máy tiện tự động nhỏ.

Loại dầu này không làm ố bản và không gây ăn mòn hóa học trên các vật liệu hợp kim và đồng; đồng thời cũng thích hợp để gia công trên các vật liệu kim loại đen.

Ilocut 480A	Phương pháp thử	Đơn vị	Trị số tiêu biểu
Khối lượng riêng ở 15 ⁰ C	ASTM 1298	Kg/l	0,880
Độ nhớt động học ở 40 ⁰ C	ASTM D445	cSt	9,23
Điểm chớp cháy cốc kín	ASTM D93	⁰ C	154
Độ ăn mòn đồng, 3 giờ/100 ⁰ C			Không ố bản
Hàm lượng clo		% tl	1,5
Hàm lượng chất béo		% tl	40-45

Castrol Ilocut 603

Castrol Ilocut 603 là loại dầu cắt không pha, gốc khoáng đã được sulphur hóa, không chứa Clo. Castrol Ilocut 603 được khuyến nghị sử dụng rộng rãi trong các nguyên công gia công cơ khí nặng tải trên các loại thép có độ bền kéo lên đến 80 tấn, đặc biệt là các loại thép khó gia công. Loại dầu này thường được sử dụng trên các máy tiện tự động nhiều trục, máy tiện bán tự động và máy tiện Rơ-vôn-ve.

Castrol Ilocut 603 rất thích hợp trong các nguyên công gia công bánh răng bằng phương pháp cắt lăn răng, bào răng, cưa răng, cắt răng định hình và các nguyên công gia công ren và mài định hình. Hệ phụ gia trong dầu cũng hoạt động rất tốt trong nguyên công cán ren trên vật liệu thép. Loại dầu này cũng được sử dụng như một loại dầu chôn nguội đầu bu-lông.

Ilocut 603	Phương pháp thử	Đơn vị	Trị số tiêu biểu
Khối lượng riêng ở 20 ⁰ C	ASTM 1298	Kg/l	0,88
Độ nhớt động học ở 40 ⁰ C	ASTM D445	cSt	33,0
Điểm chớp cháy cốc kín	IP 34	C	180
Phụ gia cực áp: Sulphur Esters			A C
Độ ăn mòn đồng	IP 154		Ố màu

Ghi chú:

Phụ gia cực áp được phân cấp như sau:

A: <1%, B: 1-3%, C: 3-10%, D: 10-20%, E: >20%